

CYCOLOY™ CX7240 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

CYCOLOY CX7240 resin is an injection moldable PC/ABS blend. It contains non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems to meet UL-94 V0 at 0.75mm, V1 at 0.6mm, V2 at 0.2mm and 5VB at 1.5mm respectively. Excellent flow and impact balance together with the thin wall flame resistance and all color options make CYCOLOY CX7240 an ideal candidate for a wide variety of thin wall applications.

总体

添加剂	• 阻燃性		
特性	• Chlorine Free • 抗撞击性, 良好	• 良好的流动性 • 无溴	• 阻燃性
用途	• 薄壁部件		
外观	• 可用颜色		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.19 g/cm ³		ASTM D792
--	1.20 g/cm ³		ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	18 g/10 min		ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (260°C/2.16 kg)	15.0 cm ³ /10min		ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60 %		内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.20 %		
平衡, 23°C, 50% RH	0.10 %		

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ⁴	2600 MPa		ASTM D638
--	2600 MPa		ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ⁵	65.0 MPa		ASTM D638
屈服	65.0 MPa		ISO 527-2/50
断裂 ⁵	58.0 MPa		ASTM D638
断裂	50.0 MPa		ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁵	4.1 %		ASTM D638
屈服	4.0 %		ISO 527-2/50
断裂 ⁵	100 %		ASTM D638
断裂	90 %		ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2500 MPa		ASTM D790
-- ⁷	2500 MPa		ISO 178
弯曲应力			
-- ^{7,8}	96.0 MPa		ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁶	104 MPa		ASTM D790



CYCOLOY™ CX7240 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-30°C ⁹	10 kJ/m ²	
23°C ⁹	20 kJ/m ²	
23°C ¹⁰	22 kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	180 J/m	ASTM D256
23°C	700 J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10 kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	20 kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	25 kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	65.0 J	ASTM D3763
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	100 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	89.0 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	99.0 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	93.0 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	110 °C	ASTM D1525 ¹⁴ ISO 306/B50 ¹⁴
--	113 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	通过	IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数		ASTM E831 ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	7.5E-5 cm/cm/°C	
横向: -40 到 40°C	7.5E-5 cm/cm/°C	
导热系数	0.20 W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	90.0 °C	UL 746
RTI Imp	90.0 °C	UL 746
RTI	90.0 °C	UL 746
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms-cm	IEC 60093
介电强度		IEC 60243-1
0.800 mm, 在油中	35 kV/mm	
1.60 mm, 在油中	25 kV/mm	
3.20 mm, 在油中	17 kV/mm	
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 3	UL 746
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
0.60 mm	V-1	
0.75 mm	V-0	
1.5 mm	5VB	
3.0 mm	5VA	
灼热丝易燃指数		IEC 60695-2-12
0.75 mm	960 °C	
0.75 mm ¹⁵	960 °C	



+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

CYCOLOY™ CX7240 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

可燃性	额定值 单位制	测试方法
热灯丝点火温度		IEC 60695-2-13
0.75 mm ¹⁵	775 °C	
1.0 mm	825 °C	
1.5 mm ¹⁵	775 °C	
3.0 mm	800 °C	
3.0 mm ¹⁵	775 °C	
极限氧指数	35 %	ISO 4589-2

注射	额定值 单位制
干燥温度	80 到 90 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.020 %
料斗温度	60 到 80 °C
料筒后部温度	230 到 280 °C
料筒中部温度	240 到 290 °C
料筒前部温度	250 到 300 °C
射嘴温度	250 到 300 °C
加工 (熔体) 温度	250 到 300 °C
模具温度	60 到 85 °C
排气孔深度	0.030 到 0.075 mm

